

Procedimentos de Aprovação e Recepção

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Malha metálica para betão armado	Document no. ARP/DMC/016
	Date: 2010-07-26
	Page no. 1 of 2

1 Norma de referência

A norma de referência é BS4483: 1998.

2 Procedimento de aprovação

A informação do fabricante (tal como catálogo, certificados de sistema de qualidade de acreditação etc.) e certificados de produção (mill certificates) de cada tipo e dimensão da malha de aço deverão ser submetidos, para verificação de conformidade, antes de qualquer entrega.

A verificação de conformidade inclui o seguinte:

- Propriedades físicas: secção dos varões, dimensões da malha, massa/metro quadrado, massa/metro de varões individuais
- Propriedades química (só no caso de junta soldados): C, P, S e CEV
- Propriedades de resistência à tracção: tensão de cêdencia e extensão após rotura
- Resistência ao corte nas juntas soldadas

3 Procedimento de recepção

3.1 Armazenagem no estaleiro de obra

Cada lote de malhas metálicas será armazenado separadamente por tipo, classe e fabricante, numa maneira adequada, sem contacto com terra e de maneira a facilitar identificação e amostragem.

Nota: Por “lote” entende-se qualquer quantidade de malha metálica, não superior a 50 toneladas, ocm aço do mesmo tipo, classe e fabricante, entregue no estaleiro de obra e submetido para recepção, em qualquer momento.

3.2 Informação a submeter

Os correspondentes Certificados de Produção (Mill certificates) do fabricante, a quantidade e características de cada entrega deverão ser submetidas antes da amostragem de recepção.

Procedimentos de Aprovação e Recepção

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Malha metálica para betão armado	Document no. ARP/DMC/016
	Date: 2010-07-26
	Page no. 2 of 2

3.3 Amostragem

A frequência de amostragem será a seguinte:

1 Lote	:1 amostra
--------	------------

Notas:

- Cada amostra deverá ter no mínimo uma área de “1 mx1m” e incluir 6 varões em cada direcção.
- No caso em que a malha possua diferentes diâmetros, será necessário colher duas amostras por lote.

3.4 Ensaios

Em cada amostra:

- 3 provetes numa direcção, para ensaios de tracção
- 3 provetes na outra direcção, para ensaios de tracção (apenas em malhas com dois diâmetros diferentes de varões)
- 3 provetes em qualquer direcção para ensaios de corte nas juntas soldadas

4 Critério de aceitação

Se qualquer provete não cumprir os requisitos dos ensaios de resistência a tracção ou de resistência ao corte na soldadura, duas amostras adicionais deverão ser colhidas em malhas metálicas diferentes do mesmo lote, e os ensaios não satisfatórios deverão ser repetidos.

Se todos os provetes, de ambas amostras adicionais, cumprirem os requisitos, então este lote poderá ser considerado aceitável. Se qualquer um dos provetes não cumprir os necessários requisitos, então o lote deverá ser rejeitado.