

批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳	
鋼筋	文件編號: ARP/DMC/015
	日期: 2010-07-26
	頁碼: 1 of 2

1 參考規範

參考標準為 ” 鋼筋混凝土用熱軋鋼筋標準 ” (NA – “Norma de Aços para Armaduras Ordinárias de Macau ”)。

2 批核程序

在交貨前，應提交生產商資料，如：產品目錄、品質系統認可證書，每一種類及每一直徑鋼筋的生產證明書以便驗證。

驗證包括以下資料：

- 幾何特性：尺寸，每米長度重量
- 化學性能 (當存在焊接連結時)：炭 C、硫 S、磷 P、錳 Mn、矽 Si、V 釩、氮 N、鉻 Cr、鎳 Ni、銅 Cu
- 力學性能：屈服強度，抗拉強度，斷後伸長率，正向彎曲及反向彎曲測試
- 生產控制執行的證據

3 驗收程序

3.1 地盤存放

每批鋼筋應按直徑、級號及生產商適當地分開存放，不能直接與泥土接觸，並且容易分辨及取樣。

註：批 – 相同直徑、級號及生產商的鋼筋，當送到工地，作一次驗收抽樣的數量。

3.2 資料提交

應提交生產商的生產證明書及每次交貨數量以進行驗收取樣。

批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳	
鋼筋	文件編號: ARP/DMC/015
	日期: 2010-07-26
	頁碼: 2 of 2

3.3 測試取樣

取樣頻率應如下：

每批鋼筋之重量小於 10 噸	: 取 3 支
每批鋼筋之重量為 10 至 30 噸	: 取 6 支
每批鋼筋之重量大於 30 噸	: 取 9 支

註：每支長度應約 1 米長。

3.4 測試

應按照參考規範，對每一測試樣本作出其幾何特性（每米長度重量）及拉伸性能（屈服強度，抗拉強度及斷後伸長率）測試及驗證是否符合參考規範中表二至表四的要求。

當被要求時，進行正向彎曲及反向彎曲測試，疲勞性能及化學成份測試。

4 合格準則

在同一批材料內所有測試中，如超過一個測試結果不合格，該批材料應被拒收。

在同一批材料內所有測試中，如只有一個測試結果不合格，可於同一批材料中再進行相同數量的取樣。如在第二次取樣中有任何測試不合格，該批材料應被拒收。