

批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳	
鋼筋混凝土用鋼網	文件編號: ARP/DMC/016
	日期: 2010-07-26
	頁碼: 1 of 2

1 參考規範

參考標準為 BS4483:1998。

2 批核程序

在交貨前，應提交以下資料作合格驗證之用：生產商資料，如：產品目錄、品質系統認可證書等，每一種類及每一直徑鋼筋的生產證明書。

驗證包括以下資料：

- 物理性能：尺寸、間距、每平方米重量、每一種鋼筋的每米長度重量
- 化學性能(只存在焊接連結時)：炭 C、硫 S、磷 P、及 炭當量
- 拉伸性能：屈服強度，抗拉強度，斷後伸長率
- 焊縫剪力強度

3 驗收程序

3.1 地盤存放

每批鋼網應按種類、級號及生產商類別適當地分開存放，不能直接與泥土接觸，並且容易分辨及取樣。

註：批 – 相同種類、級號及生產商的鋼筋網數量不大於 50 噸，當送到工地，每一次進行驗收抽樣的數量。

3.2 資料提交

應提交生產商的生產證明書及每次交貨數量以進行驗收取樣。

批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳	
鋼筋混凝土用鋼網	文件編號: ARP/DMC/016
	日期: 2010-07-26
	頁碼: 2 of 2

3.3 測試取樣

取樣頻率如下：

每批	: 取 1 網件樣本
----	------------

註：

- 取樣應最少“1 米 x 1 米”，取得每個方向各六根元件。
- 當一件網包含 2 種不同直徑的筋，可以多取一網件。

3.4 測試

對每一樣本：

- 取 3 根同一方向的元件進行抗拉測試
- 取 3 根另一方向的元件進行抗拉測試 (只適用於包含 2 種不同直徑鋼筋的網件)
- 取 3 根任何一個方向的元件進行焊剪測試

4 合格準則

任何樣本不滿足抗拉或焊剪性能測試要求，應在相同批中的不同網件再取兩個網件，進行原來的測試或不滿足要求的測試。

如在第二次抽樣中兩個網件都合格，該批材料可視為合格。如在第二次抽樣中的任何一個網件測試不合格，該批材料應被拒收。