

批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳		
排水帶	文件編號	ARP/DMC/07
	日期：	2010-07-01
	頁數	1 of 1

1. 參照規範

工程規格說明。

2. 審批程序

呈交製造商目錄及技術規格說明。

對審批建議所用材料，應考慮有關之工程規格說明。

3. 驗收程序

呈交文件

應呈交製造商發出之來源證，數量及質量證明。

4. 批量之檢查

所用同一種類，級別及尺寸以及同一次付運作檢查之任何件數之材料為一批量。

每一批將取一個樣本。

樣本尺寸：四米長

乾情況下之抗拉測試：

- 1) 內在的塑料芯及外面的過濾織物;
- 2) 垂直排水帶的內在塑料芯;
- 3) 垂直排水帶外面的過濾織物。

濕情況下之抗拉測試：

- 4) 垂直排水帶外面的過濾織物。

5. 合格準則

測試結果應符合製造商手冊內之特性。

假設其中一個樣本不符合標準要求，應從同一批內額外抽取兩個樣本作測試。

假設該額外抽取樣本通過試驗，則該批產品符合標準。假設其中一個樣本不通過試驗，則該批不符合標準。