

Approval & Reception Procedure

| DMC – Departamento de Materiais de Construção | |
|--|--------------------------------|
| Tubos galvanizados de aço e acessórios para abastecimento de água | Document No. ARP/DMC/06 |
| | Date : 2010-07-01 |
| | Page No. 1 of 1 |

1. Norma de referência

A norma de referência é BS 1387:1995.

2. Procedimento de aprovação

Devem ser submetidos o catálogo técnico do fabricante e as especificações de projecto.

Para aprovação dos materiais propostos, devem ser consideradas as especificações de projecto.

3. Procedimento de recepção

Documentos a submeter

Devem ser submetidos o certificado de origem do fabricante, de qualidade e de quantidade.

4. Inspeção de lote

Lote é qualquer quantidade de peças do mesmo tipo de material, classe usada e dimensões, entregues simultaneamente para inspeção. O número máximo de tubos num lote é 500 e o número máximo de acessórios num lote é 250.

De cada lote de tubos será colhida uma amostra; de cada lote de acessórios serão colhidas duas amostras. A amostra de tubos deve ter um metro de comprimento e incluir a marcação.

O ensaio de uniformidade de camada será executado de acordo com os procedimentos de BS 1387. Se necessário, serão ensaiadas à tracção duas amostras por lote, e medidas as dimensões dos tubos.

5. Critério de aceitação

O resultado do ensaio deverá estar conforme com os requisitos especificados.

Se uma amostra não estiver conforme com os requisitos especificados, serão ensaiadas duas amostras adicionais.

Se as amostras adicionais estiverem conformes com os requisitos especificados, o lote é considerado conforme. Caso contrario se pelo menos uma amostra falha o lote será considerado não-conforme.